

|  |  |
| --- | --- |
| Marché 20240018-01  Annexe au CCTP  A compléter obligatoirement par le candidat  **Tour CNC axe Y** | |
|  | |
|  |  | |  | |
|  |  | |  | |
|  |  | | | |
|  |  | |  | |

# Annexe à compléter **obligatoirement**

## \* Toute réponse « non » rend la proposition **non conforme**.

La notation des caractéristiques techniques tiendra compte de tout écart significatif à la valeur exigée

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Cocher si exigence minimale validée** | **Valeur(s) numérique(s)** | |
| Marque |  | | |
| Modèle |  | | |
| 1. **Caractéristiques générales** | | | |
| Bâti en fonte moulée\* |  |  | |
| Masse maximum machine en état de fonctionnement\*  4800 kg |  | Masse maximum : | |
| Dimensions   * Dimensions maximums de 3.7m x 2.5m x 3m en opération * Dimensions hauteur maximum de 2m50 en version expédition\* |  | Dimensions : | |
|  | Hauteur : | |
| Triphasé\* (préciser tension) |  | Tension : | |
| 1. **Broche** | | | |
| Puissance   * Minimum 15 kW\* |  | Puissance : | |
| Vitesses   * Vitesse minimale de 4000 tr/min |  | Vitesse minimale : | |
| Positionnement Angulaire   * Maximum 0,5° |  | Précision : | |
| 1. **Mandrin Hydraulique** | | |  |
| Dimension   * 200 mm minimum |  | Dimension : | |
| Capacité de barre   * 62 mm minimum\* |  | Capacité : | |
| 1. **Capacité de travail** | | |  |
| Dimension   * Axe Z : 500 mm minimum\* * Axe X : 200 mm minimum |  | Axe Z : | |
|  | Axe X : | |
| Vitesses d’avance   * Axe Z : mini 30m/min * Axe X : plage 0 à 12m/min |  | Vitesse : | |
|  | Plage axe X : | |
| 1. **Autres caractéristiques** | | |  |
| Changeur d’outils automatique   * Capacité minimum de 12 outils |  | Capacité : | |
| Taraudage rigide |  |  | |
| Palpeur numériques interfacé avec la CN   * Etalonnage des pièces (avec rotation des repères d’usinages)\* * Etalonnage des outils\* |  |  | |
|  |  | |
| Système de liquide de coupe à débit variable par recyclage   * Capacité d’au moins 100L |  | Capacité : | |
| Compatibilité logiciel CAM   * Post-processeur disponible pour *Autodesk Inventor CAM*\* |  |  | |
| 1. **Sécurité et maintenance** | | |  |
| Eclairage\* |  |  | |
| Capotage\* |  |  | |
| Bac à copeaux |  |  | |
| Garantie   * Minimum de 12 mois\* |  |  | |
| **Coût (HT)** |  | | |

## Annexe à compléter **facultativement** (Prestations Supplémentaires Eventuelles)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Possibilité d’augmentation de la vitesse de broche >4000 tr/min |  | Si oui, vitesse maximum : |
| **Coût (HT)** |  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Broche secondaire (pour finitions) |  |  |
| **Coût (HT)** |  | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Possibilité d’augmenter le nombre d’outils sur tourelle > 12 |  | Si oui, nombre d’outils : |
| **Coût (HT)** |  | |